

波形ラス

波形ラスは、従来の平ラスに一方向に波形加工を施した製品です。

▶ 溶融亜鉛メッキ鋼板使用

原材料に溶融亜鉛メッキ鋼板を使用しておりますので、耐食性に優れ、長期に亘って住まいを守ります。

▶ 波付け加工による剥離防止性能・耐震性能・防火性能の向上

波形ラスは、ラスを壁の中心に入れることにより、ラスとモルタルが一体化し、剥落防止性能が高く、また塗り厚を確保できるため防火性能、耐震性能が向上します。

▶ ラインナップが豊富

モルタルの塗り厚に合わせ、6mm、8mm、10mmとご要望に応じて自由に選定して頂けます。

規格表

名称	寸法 (mm)				メッシュ寸法		枚/坪	㎡/枚	g/㎡	枚/梱包
	幅	長さ	高さ	ピッチ	短径	長径				
50-6W (#450-6)	960	1829	6	33	15	26.6	2	1.75	500±15	10
#500-6	960	1829	6	33	15	26.6	2	1.75	580±17	10
#500-8	960	1829	8	33	15	26.6	2	1.75	580±17	10
70-6W (#600-6)	960	1829	6	33	15	26.6	2	1.75	700±21	10
70-8W (#600-8)	960	1829	8	33	15	26.6	2	1.75	700±21	10
70-10W (#600-10)	960	1829	10	33	15	26.6	2	1.75	700±21	10
許容差	±50	±50	+2 -1	±10	±3	±3				



■ 施工方法・注意事項

1. 波形ラスの継目の重ねは50mm以上とし、浮き上がりや、たるみのないように張ってください。
2. 出隅、入隅は必ず張り廻しにし、付き合わせ施工にしないでください。
3. 開口部及び振動する部分には、100mm×200mm以上の養生ラスを上張りしてください。
4. ステープルは足長さ19mm以上のラス釘（ダイバーカット仕様他）を使用し、縦横とも70mmピッチ以下で谷部にて止めて下さい。

特約店



南和ラス工業株式会社