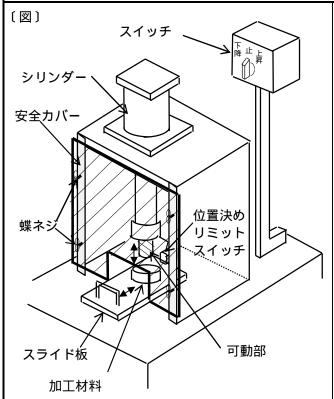
タイトル

簡易プレス機(その11)

区分	- C -
No.	10

従来のシステム



[作動状況説明]

1. 定常運転

スライド板の所定の位置に加工材料をセット する。

スライド板を挿入する。所定の位置まで挿入され ると位置決めリミットスイッチが作動し、運転が 可能となる。

スイッチを「下降」側にするとシリンダーに直結 した可動部が下降してプレスが行われる。

スイッチを「上昇」側にして可動部が上昇したこ とを確かめた後、スイッチを「止」にする。

スライド板を引出し、加工材料を交換する。

安全カバーの開口部は、加工材料を載せたスライド板 がやっと通る程度の高さと幅で、手を挿入することは できない(指を挿入することは出来るがこの場合でも 可動部迄は届かない)。

2.非定常作業

プレス屑、ホコリ等によりスライドを正常の位置に 挿入できなくなるので、定期的あるいは不定期に安 全カバーを外して清掃する。

[危険要因、問題点]

- 1.非定常作業の清掃時、誰かがスイッチ操作をする と挟まれる。
- を「下降」のままで安全カバーを外して清掃すると、れた。 位置決めリミットスイッチが不意に作動して可動部 が下降し、挟まれる可能性がある。

〔事故事例〕

|清掃作業後安全カバーを取り付けずに運転していた。 スイッチを「下降」側にしたが動かないので、手を入 2. 定常運転において、位置決めリミットスイッチが | れて位置決めリミットスイッチの作動を確かめた時、 **屑などにより作動不良を起こしている時、スイッチ │リミットスイッが作動して可動部が下降し、指を挟ま** タイトル

簡易プレス機(その11)

区分	- C -
No.	10

「安全確認型」システム

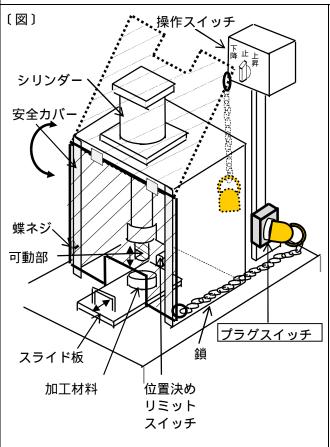
〔安全の保証条件、保証の仕方〕

運転時には安全カバーが閉まっていることを保証するため、安全カバーを閉めた状態でないと電源回路の プラグスイッチにプラグが差し込めないようにする。

清掃等で安全カバーを外す時には操作回路の電源がきれていることを保証するため、プラグスイッチを切り プラグを抜かないと安全カバーを開くことができないようにする。

〔方式・手段〕

電源回路に設置したプラグスイッチのプラグと安全カバーとを鎖等で一体化し、プラグスイッチを安全カバ ーのロック手段として使用する。



〔安全対策の説明〕

- 1.電源回路にプラグスイッチを設ける。
- 2.安全カバーは上下に開閉する扉方式とする。
- プラグスイッチのプラグと安全カバーとを鎖等で結合させる。
- 注) 鎖は安全カバーを閉じた時にプラグが丁度差し 込める長さとする。

プラグスイッチは安全カバーを開いた時にプラグがスイッチに届かない位置に設置する。

〔残存リスク〕

針金、ペンチ等を用いてプラグスイッチを短絡使用することがある。

対策:短絡できないタイプのプラグスイッチを用いる(例:和泉電気製 HS2P型セーフティプラグ)

予備プラグを用いると安全カバーを開いたまま操作できる。 対策:予備プラグは保管責任者を定め、管理を厳重に行う。