

内容案内

変則的ではあるが、『目次』の各項の題目として表面に現れていない内容の一部を、大まかに素材別、そして物性を中心とした『内容案内』としてまとめた。『目次』と『内容案内』の双方を見て、必要な内容を探す参考になればと思う。不十分な点、重複事項はご容赦の程。

フォーム、スポンジ、プラスチック類

| | |
|--------------------|-------------------------------|
| フォーム、スポンジの種類 | 44 |
| ポリウレタンの加水分解、突然破壊 | 45, 73, 111, 143, 213, 510 |
| 靴ソールの接着剥がれ | 61, 74 |
| 止水ジッパーのポリウレタンコート | 274 |
| ザック用プラパーツの劣化 | 117 |
| ザック用プラパーツの種類と性格 | 119 |
| ランニングシューズのミッドソール | 46 |
| プラスチックブーツのインナーブーツ | 75, 502 |
| ストックのグリップと手の冷え | 79, 282 |
| ザック用パッド | 107, 115 |
| テント用マット | 169 |
| シュラフ用マット | 213, 507 |
| ガス缶保温袋の怪 | 306 |
| 水筒用保温袋 | 352 |
| 防寒用ネオプレン製マスク、袋 | 279, 367 |
| ポリカーボネイト製品(耐衝撃性プラ) | 351, 400, 404, 544 |
| サーマレスト内部の凍結対策 | 169, 216, 528 |

金属等

| | |
|--------|-----|
| 「硬さ」とは | 89 |
| 「強度」とは | 148 |

| | |
|--------------------|------------------|
| 「耐力」とは | 148 |
| 「伸び」とは | 150 |
| 「ヤング率」「E」とは | 150 |
| 「比強度」とは | 152 |
| 金属のヤング率の値 | 151, 399 |
| アルミ、チタンの溶接、加工 | 153 |
| ステンレス、アルミ、チタンの耐食性 | 153 |
| 鉄、アルミ、チタンの実用化 | 149 |
| 金属強度の比較表 | 148, 292 |
| 熱伝導率の比較表 | 295 |
| コッフェルの素材と熱伝導率 | 295 |
| 金属の低温脆性 カジタックス材質劣化 | 87, 507 |
| チタンアイゼンとたわみ、摩耗 | 89 |
| ピッケルと手の冷え | 85 |
| ストックの強度とたわみ | 82 |
| ザック用フレームのたわみ、強度 | 110 |
| ボールの強度とたわみ | 154, 512 |
| コッフェルの素材の違いによるたわみ | 294 |
| メガネフレームの素材とバネ感の関係 | 399 |
| 加熱によるアルミの強度低下 | 172 |
| ステンレス製テルモスと保温力 | 354 |
| シリコングリスによる防錆、潤滑 | 67, 83, 163, 403 |

繊維類等

| | |
|--------------------|------------------------|
| 登山靴用皮革、ガルサー社の廃業 | 66, 504 |
| 靴サイズの違いによる性格の相違 | 71 |
| スーパー繊維 | 222 |
| 高張力、高"E"のダイニーマ製ロープ | 86, 134, 164, 223, 287 |
| 耐熱、難燃性繊維ノーメックス | 223, 299 |
| 繊維のヤング率 | 119, 151, 223 |
| しなやかさ、着心地、耐摩耗性と"E" | 98, 143, 223, 235, 253 |
| 生地の方性、耐裂性 | 98, 145 |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| シリコーン防水地 | 67, 99, 124, 143, 212, 534 |
| 低温で伸びきらないシリコーンゴム | 516 |
| カレンダー加工 | 144, 189 |
| ラミネートクロス | 99, 145 |
| 溶着、接着技術 | 100, 190, 227 |
| 生地厚さ、繊維の熱伝導率と保温力 | 230, 246 |
| シュラフの厚さと保温力 | 186, 206, 522 |
| 衣類と汗の処理(吸水性繊維) | 229 |
| 防水透湿性素材と空気の流れの影響 | 144, 191, 242, 265 |
| 防湿層の位置、透湿性と結露の関係 | 98, 132, 137, 189, 191 218, 283 |
| 靴の濡れ、結露と発汗 | 70, 76, 257 |
| シュラフと発汗、濡れ 対策 | 191, 213 増補注:間違い、正しくは 525 参照 |
| 防水透湿性素材スタッフバッグの怪 | 124, 242 |
| ウール、防縮加工ウール | 257, 261 |
| 毛皮の防風、防寒性 | 234, 278 |
| ネオプレン製ベルト | 88, 92, (280) 286 |
| ターボリン | 99, 162, 282, 286, 297 352 |
| 環境とリサイクル素材 | 233, 262 |

水等

| | |
|---------------|-----------------------------|
| 休憩時の摂取量 | 25, 350 |
| 1日の必要量、作成量 | 350 |
| ヒトとラクダの相違 | 349 |
| 食用、飲用に必要な水の温度 | 315, 350 |
| 呼吸等による水分損失 | 347 |
| 発汗による靴の濡れ、結露 | 70, 76, 257 |
| ストーブによる水蒸気発生 | 135 増補注:正しくは 541 参照, 302 |

| | |
|------------------|---------------|
| 気温、水蒸気圧、飽和水蒸気量の表 | 349 |
| 標高と沸点の表 | 322 |
| 標高、気温、気圧、空気密度の表 | 386 |
| 燃焼器具の効率 | 296, 300, 315 |
| ストーブの燃料使用量 | 299, 312, 519 |